

## VIBRADOR PARA CONCRETO

### DESCRIPCIÓN:

El Vibrador para Concreto es una máquina que se utiliza para transmitir vibraciones al hormigón o cemento fresco. Con ello, se elimina las burbujas de aire y se consigue una compactación adecuada.



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

#### DISEÑO COMPACTO Y DURADERO.



Carcasa resistente, fabricada con acero de alta calidad que protege el interior del equipo ante impactos o golpes.

#### MANGUERA REFORZADA.



Manguera con refuerzo de malla para uso intenso. Extremos con refuerzo recauchutado y fleje interior de acero. Conexión de acople rápido.

#### MANEJABILIDAD.



Cuenta con correa ajustable y dos asas de plástico que rodean el cuerpo, lo cual permite un mejor agarre.

#### FACILIDAD DE USO.



El equipo es muy sencillo de usar. Cuenta con un interruptor de encendido resistente ubicado en la parte interior y protegido ante cualquier golpe.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Vibrador pata Concreto Jeonil	JEVM
Peso	6.8 KG (11.9 lb)
Potencia	2300 KW (3.0 HP)
Voltage	110 V
Frecuencia	60 Hz
Fase	Monofásico
Tipo de motor	Eléctrico universal
Velocidad de descarga	17500 RPM
Tipo de conexión	Enchufe cuadrado
Modo de uso	horizontal, vertical y hombro.

Punta de vibrador y eje flexible	1 pulg. (JEV-28)	1 1/2 pulg. (JEV-40)	2 pulg. (JEV-50)
Diámetro	28 mm (1.1 In)	40 mm (1.6 In)	50 mm (2 In)
Largo	408 mm (16.1 In)	377 mm (14.8 In)	393 mm (15.5 In)
Fuerza centrífuga	1.02 KN	2.97 KN	6.21 KN
Frecuencia de vibración	12000 ± 200 VPM	12000 ± 200 VPM	12000 ± 200 VPM
Longitud del eje flexible	4 metros estándar. Máximo largo no cubierto por garantía 8 metros		
Ensamblaje del motor	Eje flexible cuadrado directo		



TerraEquipos.com



2105-5858



6060-5757